

MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE OBWODÓW DRUKOWANYCH W PROTOTYPACH I MAŁYCH SERIACH.

PARAMETRY:

ILOŚĆ WARSTW	1-32 2-10 (SZTYWNO-GIĘTKIE; ELASTYCZNE)
DOSTĘPNE LAMINATY	FR4, ALUMINIUM, TEFLON (PTFE), CERAMICZNY, CEM-1, CEM-3
MINIMALNA GRUBOŚĆ LAMINATU	0,2 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ LAMINATU	4,8 mm
GRUBOŚĆ MIEDZI	18 µm, 35 µm, 70 µm 105 µm, 140 µm
POKRYCIE POWIERZCHNI	ZŁOTO CHEMICZNE (ENIG), HAL BEZOŁOWIOWY I OŁOWIOWY (HASL), ZŁOTO ELEKTROLITYCZNE (HARD GOLD), SREBRO CHEMICZNE, CYNA CHEMICZNA, POKRYCIE TOPNIKAMI ORGANICZNYMI (OSP)
DOSTĘPNE KOLORY MASKI	ZIELONA, BIAŁA, CZARNA, CZERWONA, NIEBIESKA (DOSTĘPNE RÓWNIEŻ WERSJE MATOWE)
DODATKOWE POKRYCIA	MASKA ZRYWALNA, MASKA GRAFITOWA
MINIMALNA ŚREDNICA OTWORÓW	0,2 mm
MINIMALNE GRUBOŚCI ŚCIEŻEK	18 µm - 0,1 mm 35 µm - 0,15 mm 70 µm - 0,2 mm 105 µm - 0,25 mm
MAKSYMALNY ROZMIAR PANELU	500 x 675 mm (W SZCZEGÓLNYCH PRZYPADKACH JESTEŚMY W STANIE DOSTARCZYĆ DŁUŻSZY PANEL)
OBRÓBKA MECHANICZNA	RYLCOWANIE, FREZOWANIE, NACINANIE, METALIZACJA OTWORÓW, TESTOWANIE POŁĄCZEŃ
PRZELOTKI	ŚLEPE, ZAGRZEBANE
MOŻLIWOŚĆ KONTROLI IMPEDANCJI	± 7% ÷ 10 %
OPCJE DODATKOWE	BEZ WYKREŚLEŃ, BEZ POPRAWY SOLDERMASKI